

**■ 聚合物加工助剂 PPA-9000P**

PPA-9000P 聚合物加工助剂是含97%有效成份，自由流动的10目白色粉末。本产品用于在极低的添加量上（50—800ppm）改善聚烯烃的加工性能，而且不会影响树脂本身的物理性能，也不会影响制品的粘结、印刷和热封性能。适用于mLLDPE,LLDPE,HDPE,EVA等聚烯烃树脂的高温或高速挤出工艺。

**■ 产品形态**

白色至本白色自由流动粉末

**■ 应用范围**

用于 LLDPE,HDPE,mLLDPE 以及聚烯烃树脂的挤出产品上，在非烯烃类树脂如 PC,PET,ABS 等亦有应用

**■ [ 物理性能 ]**

		UNIT	SETTING
参数	堆积密度	g/cm <sup>3</sup>	0.6-0.8
	粒径	目	<10
	挥发份	( 105°C 1h)%	<1

**■ 产品功能**

消除熔体破裂，提高制品表面光洁度

减少或消除机头析出物，延长连续生产时间

帮助颜料分散，提高着色度

保持原有背压的条件下，提高设备的生产能力

改善低熔值树脂的加工性能

**■ 加工指南**

PPA 在树脂中的分散很大程度上决定了使用效果，建议先用双螺杆挤出机做成 2—3% 的母料在按最终目标添加量加入挤出树脂中。初次使用时会根据设备、基料和剪切速率等情况有 20—60 分钟的起效时间。长期连续使用含 PPA-9000P 的设备不存在起效时间。

## ■ 保质期与储存

1年，30℃以下避光避湿保存。更多储存信息，请参考安全技术说明书要求。

## ■ 包装规格

净重25公斤，纸箱包装；或净重500公斤，吨袋包装。

## ■ 安全资料

请参考我司提供的安全技术说明书(SDS)。

## ■ 食品接触安全性

PPA符合美国FDA 21 CFR 177.1520.要求，能与食品接触，详细资料备索。

## ■ 安全/毒理学资料

为了避免在使用此产品过程中可能产生的潜在危害，请阅读并遵照我司提供的资料操作处置此产品

--产品安全标签

--安全技术说明书（SDS）

--PPA加工指南

☑ 产品分类 code / PPA-9000P

☑ 以上数据是根据我司试验标准测定的实验测定值，为保证产品的特性，可考虑另外实验数据。